

# INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

**Series: DIGITIG**

**Models: DIGI TIG 320 AC/DC PULSE**



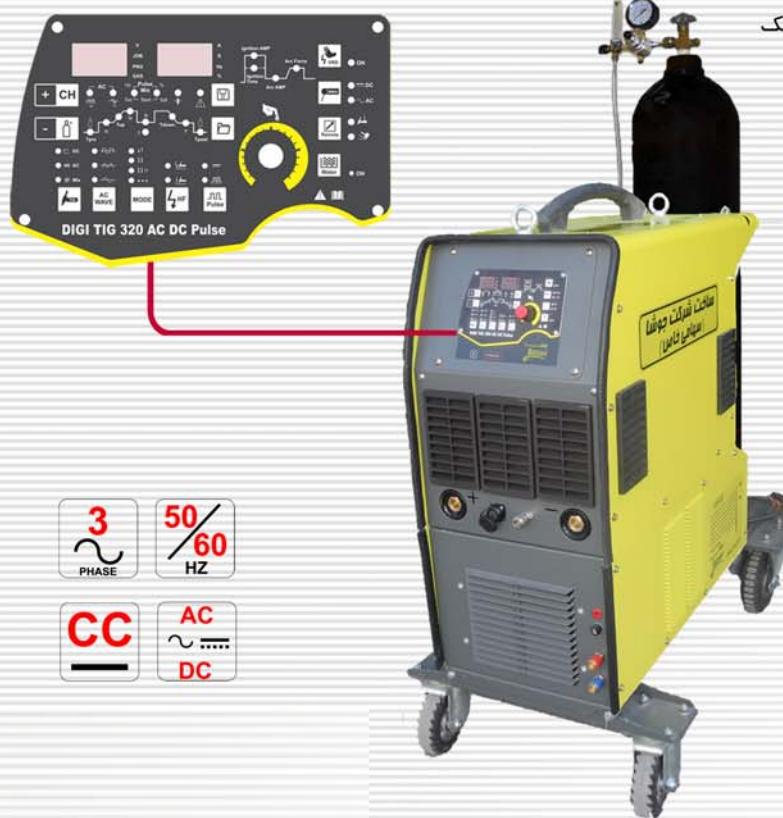
- ◆ Multiple function design
- ◆ A variety of welding modes, torch control mode optional, argon arc welding supports pedal remote control and remote welding torch
- ◆ Output current displays in real time
- ◆ Operating status displayed by LED light dynamically
- ◆ Hot arc-starting of manual welding
- ◆ VRD function
- ◆ Anti-sticking function
- ◆ Advanced arc starting function
- ◆ Intelligent fan temperature control
- ◆ Parameters are automatically saved state before shutting down
- ◆ Parameter storage, Up to 50 sets of data parameters can be stored
- ◆ Automatic recognition of multi-function welding torch
- ◆ With water tank interface optional
- ◆ Intelligent control of water tank
- ◆ Service & warranty

## دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

**سری: DIGITAL  
مدل: DIGI TIG 320 AC/DC PULSE**

◆ طراحی چند منظوره

- ◆ پشتیبانی انواع مدهای جوشکاری، در صورت نیاز م د کنترل تورج، جوشکاری آرگون با پدال و تورج ریموت دار
- ◆ نمایش جریان خروجی در هر لحظه
- ◆ نمایش وضعیت دستگاه توسط نمایشگر به صورت پویا
- ◆ قابلیت تنظیم های استارت در جوش الکترود
- ◆ قابلیت عملکرد VRD
- ◆ قابلیت عملکرد ضد چسبندگی
- ◆ دارای شروع قوس عالی
- ◆ کنترل هوشمند دمای فن
- ◆ ذخیره مقدار و وضعیت پارامترها قبل از خاموش شدن
- ◆ ذخیره سازی حداقل ۵۰ مجموعه از پارامترهای داده
- ◆ تشخیص خودکار تورج های چند حالت
- ◆ در صورت نیاز به همراه یونیت آب خنک
- ◆ کنترل هوشمند یونیت آب خنک
- ◆ خدمات و گارانتی



MMA (Inverter)



MIG/MAG (Inverter)



TIG DC (Inverter)



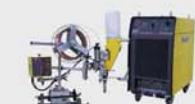
TIG AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW (Inverter)



Portable gas and  
Plasma Cutting Machines  
and Stud Welder

# INVERTER TIG DIGITAL AC/DC WELDING MACHINES

### دستگاه های جوشکاری تیگ AC/DC اینورتر دیجیتال

## Model:

## DIGITIG 320 AC/DC PULSE

## **EXCELLENT FEATURES OF MACHINES**

- ◆ Advanced IGBT inverter technology
  - ◆ Advanced control methods to improve welder performance
  - ◆ The energy consumption is lower
  - ◆ A digitally controlled welder. Its function and performance are greatly improved compared with the traditional welder.
  - ◆ Excellent welding performance
  - ◆ It can be widely used for welding all kinds of acid and alkaline electrodes.
  - ◆ High quality manual welding can be achieved .It has the characteristics of easy arc striking, small splash, stable current, non-stick and good molding. Automatic adaptation to changes in the length or cross-section of the welding cables, excellent quality in size specifications.
  - ◆ AC argon welding can be widely used in welding with non-ferrous metals such as various aluminum alloys and magnesium alloys, featuring a variety of waveform options and wider application.
  - ◆ DC argon welding can be applied to the welding of various stainless steels and carbon steels.
  - ◆ Perfect automatic protection
  - ◆ There is a corresponding code hint when protection is enabled
  - ◆ The machine integrates under-voltage and over-voltage protection.
  - ◆ Overheating protection
  - ◆ Overcurrent protection
  - ◆ Good product consistency and stable performance
  - ◆ Friendly human-machine interface
  - ◆ The improved digital constant current regulation technology ensures the low noise and high stability of the arc in the full specification.
  - ◆ The machine offers four classical argon arc operation modes, including 2 steps, 4 steps, cycle and spot welding
  - ◆ Support remote control
  - ◆ Provides torch control and pedal switch options, and users can choose as needed.
  - ◆ Perfect automatic recording

## ► Print automation **ACCESSORY**

- ◆ Water cooling equipment
  - ◆ Trolley

**OPTIONAL**

- ◆ Electrode holder with cable
  - ◆ Gas regulator and flow meter
  - ◆ Automatic welding mask
  - ◆ Air or water cooled torches
  - ◆ Remote control and foot pedal

# TECHNICAL DATA WELDING OUTPUT

#### DIGITIG 320 AC/DC PULSE

WELDING OUTPUT		TIG		MMA			
		DC	AC	DC	AC		
Current Range	A	5-315		10-270			
Maximum Current at Minimum Duty Cycle (40°C) <sup>1</sup>	A	315 (30%)	315 (50%)	270 (30%)			
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	250	280	200	190		
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	220	240	180	160		
No. Load Voltage	V	70					
<b>MAINS CONNECTION (Three Phase , 50/60Hz , 400V)<sup>2</sup></b>							
Fuse	A	D 25					
Primary current at 100% Duty Cycle	A	14	16	15	18		
Installed Power	KVA	13.9		22.2			

## Mains Cable Cross S

MISCELLANEOUS		
Cooling		Fan
Protection Class		IP21 S
Insulation Class		F
Dimension (LxWxH)	cm	96 * 50 * 102
Weight	kg	71.5

#### *E-Fasted Action D-Delayed Action*

**1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request**

**3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.**

**A 1 digit number**

ویژگیهای بر حسته دستگاه ها

ویژگیهای برجسته دستگاه ها

- ♦ سیستم پالس با امکان شکل موج مرتعنی فناوری اینورتر IGBT پیشرفته
  - ♦ روش های کنترل پیشرفته برای بیبود عملکرد جوشکار
  - ♦ صرف انرژی کمتر است
  - ♦ یک جوشکار با کنترل دیجیتال عملکرد و عملکرد آن در مقایسه با جوشکار سنتی بسیار بیبود یافته است.
  - ♦ عملکرد جوشکاری عالی
  - ♦ این می تواند به طور گسترده ای برای جوشکاری انواع الکترودهای اسیدی و قلایی استفاده شود.
  - ♦ می توان به جوش دستی با گیفیت بالا دست داشت یافتد. دارای ویژگی های ضربه زدن آسان قوس، پاشش کوچک، جریان پایدار، نجسب و قالب گیری خوب است. سازگاری خودکار با تغییرات طول با مقطع کابل های جوشکاری، گیفیت عالی در مشخصات اندازه.
  - ♦ جوش آرگون AC را می توان به طور گسترده در جوشکاری با فلزات غیر آهنی مانند آلیاژهای مختلف آلمینیوم و آلیاژهای منیزیم استفاده کرد که دارای گزینه های متنوع شکل موج و کاربرد گسترده تر است.
  - ♦ جوش آرگون DC را می توان برای جوشکاری انواع فولادهای ضد زنگ و فولادهای کربنی اعمال کرد.
  - ♦ حفاظت خودکار کامل
  - ♦ هنگامی که حفاظت فعلی است. یک کد کد مربوطه وجود دارد
  - ♦ این دستگاه حفاظت در برابر ولتاژ و ولتاژ بیش از حد را بکارچه می کند.
  - ♦ حفاظت از گرمای بیش از حد
  - ♦ حفاظت در برابر جریان بیش از حد
  - ♦ سازگاری خوب محصول و عملکرد پایدار
  - ♦ رایط انسان و ماشین دوستانه
  - ♦ فن آوری تنظیم جریان ثابت دیجیتال بیبود یافته، نویز کم و پایداری بالای قوس را در مشخصات کامل تضمین می کند.
  - ♦ این دستگاه چهار حالت عملکرد قوس آرگون کلاسیک شامل 2 مرحله، 4 مرحله، سایکل و جوش نقطه ای را ارائه می دهد.
  - ♦ پشتیبانی از کنترل از راه دور
  - ♦ گزینه های کنترل تورج و سوئیچ پدال را ارائه می دهد و کاربران می توانند در صورت نیاز انتخاب کنند.
  - ♦ ذخیره خود کار پارامترها

ضميمة

- ◆ یونیت آب خنک
  - ◆ حمل کننده
  - ◆ در صورت سفارش
  - ◆ انبر جوش
  - ◆ رگولاتور و فلومتر گاز
  - ◆ ماسک اتومات جوشکاری
  - ◆ تورج آب خنک یا هواخنک
  - ◆ پدال پایی

دیوان سفید

- انبر جوش

رگولاتور و فلومتر

- ماسک اتومات جو شکاری  
تورج آب خنک یا هواختنک  
پدال پایی