

SINGLE PHASE DIGITAL AC/DC TIG SERIES INVERTER WELDING MACHINES

Series: MINI TIG

Model: MINI TIG 201 AC/DC

- ♦ Digital controlled technology to adjust the welding parameters
- ♦ versatile and easy-to-use functions: MMA/DC TIG/Pulse TIG/AC TIG.
- ♦ Small size, light weight, more portable.
- ♦ Service & warranty

دستگاه های جوشکاری اینورتر تک فاز سری تیگ AC/DC دیجیتال

سری: MINI TIG

مدل: MINI TIG 201 AC/DC

- ♦ کنترل دیجیتال همه پارامترهای جوشکاری
- ♦ سهولت استفاده و قابلیت جوشکاری در پروسه های MMA/DC TIG/PULSE TIG/AC TIG
- ♦ وزن و ابعاد کاهش یافته، حمل آسان
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA(INVERTER)



MIG/MAG(INVERTER)



TIG DC, AC/DC(INVERTER)



PLASMA(INVERTER)



SAW(INVERTER)



STUD WELDER(INVERTER)



SINGLE PHASE DIGITAL AC/DC TIG SERIES INVERTER WELDING MACHINES

دستگاه های جوشکاری اینوتر تکفاز سری تیگ AC/DC

Model: MINI TIG 201 AC/DC

مدل :
دیجیتال

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ Digital adjustable welding parameters of Pre-Gas flow, arc-starts currents, Up Slope, Down Slope, crater fill current and Post-Gas flow improve the TIG welding performance.
- ♦ Digital display for presetting of welding parameters
- ♦ Power factor correction Technology (PFC) with a consequent total lack of harmonic disturbances in the mains and consumption optimization
- ♦ Ability of select welding modes: 2T/4T
- ♦ HF Arc starting, stable arc
- ♦ Ability of setting frequency of AC modes
- ♦ Ability of setting Arc force, Hot Start on MMA process
- ♦ Easy arc starting, stable arc, less spatter and excellent welding
- ♦ Ability of controlling the welding penetration, welding width, welding seam surface and extend the tungsten electrode life
- ♦ Foot pedal switch optional for welding current control
- ♦ Small size, light weight and easy to carry
- ♦ Service & warranty

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ امکان تنظیم کلیه پارامتر های جوشکاری شامل Pre GAS, جریان شروع قوس, Up slope, جریان اصلی جوشکاری, جریان پایه, Down slope, جریان پرکننده پایانی, Post GAS به صورت دیجیتال جهت بهبود کیفیت جوشکاری تیگ
- ♦ مجهز به نمایشگر دیجیتال جهت پیش تنظیم کلیه پارامتر های جوشکاری
- ♦ تکنولوژی تصحیح ضریب توان (PFC) جهت کاهش هارمونیک و افزایش بازدهی دستگاه
- ♦ امکان انتخاب شیوه جوشکاری 2T/4T
- ♦ شروع قوس با استفاده از تکنیک HF و برقراری قوس پایدار
- ♦ امکان تنظیم فرکانس حالت AC
- ♦ قابلیت تنظیم Arc force, Hot start در پروسه MMA
- ♦ برقراری قوس آسان و پایدار, با پاشش بسیار کم و کیفیت جوش عالی
- ♦ امکان کنترل نفوذ جوش, عرض جوش, سطح حوضچه مذاب و در نتیجه افزایش طول عمر تنگستن
- ♦ امکان استفاده از پدال پای برای کنترل جریان در صورت سفارش
- ♦ کاهش وزن و ابعاد, سهولت در حمل و نقل
- ♦ دوره ضمانت و پشتیبانی

ACCESSORY

- ♦ Air cooled TIG torch
- ♦ Earth clamp with cable

ضمیمه

- ♦ تورچ تیگ هوا خنک
- ♦ کابل و انبر اتصال

OPTIONAL

- ♦ Electrode holder with cable
- ♦ Gas regulator and flow meter
- ♦ Foot pedal
- ♦ Automatic welding mask

در صورت سفارش

- ♦ کابل و انبر جوش
- ♦ رگولاتور و فلومتر گاز
- ♦ پدال پای
- ♦ ماسک اتومات جوشکاری

TECHNICAL DATA

Mini TIG 201 AC/DC

WELDING OUTPUT		TIG		MMA	
		AC	DC	AC	DC
Current Range	A	10-200	5-200	10-170	5-170
Maximum Current at Minimum Duty Cycle (40°C) ¹	A	200@ 25%	200@ 15%	170@ 30%	170@ 15%
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	140	100	140	100
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	130	90	120	90
No. Load Voltage	V	50		50 (VRD-35V)	
MAINS CONNECTION (Single Phase , 50/60Hz , 230VAC) ²					
Fuse	A	D 25			
Rated current at 100% Duty Cycle	A	13.5	9	17.2	13.3
Installed Power @I ₂ max	KVA	6.3			
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	3 x 2.5			
MISCELLANEOUS					
Cooling		FAN			
Protection Class		IP21S			
Insulation Class		F			
Dimension (LxWxH)	mm	505x185x340			
Weight	kg	12			

Function

	TIG AC	TIG DC	MMA AC	MMA DC
Output current display	•	•	•	•
High Frequency striking	•	•		
"Lift" mode striking	•	•		
Pre Gas	•	•		
Hot Start			•	•
Arc starting	•	•		
Up slope	•	•		
Base current	•	•		
Duty Cycle	•	•		
Pulse frequency	•	•		
Clean ratio	•		•	
Ac frequency	•		•	
Down Slope	•	•		
Crater filling	•	•		
Post Gas	•	•		
Arc Force			•	•

F.Fasted Action D.Delayed Action

1. Other duty cycles on request
2. Other Voltages / frequencies on request
3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.
4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in 201 AC/DC) indicates to the version of it.

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.