

دستگاه های جوشکاری اینورتر تکفاز چند کاره با قابلیت سینرجیک

سری: Multi Function مدل: Multi Function 201 LCD

دستگاه جوشکاری سینرجیک چند کاره DIGIMIG با بهره گیری از کنترل دیجیتال و همچنین تکنولوژی اینورتر با استفاده از سوئیچ های IGBT، کیفیت جوشکاری مناسبی را در فرایند جوشکاری میگ بر روی فلزاتی نظیر DC فولاد، فولاد ضد زنگ و همچنین آلومینیوم فراهم نموده است. همچنین این دستگاه امکان جوشکاری تیگ (LIFT) و جوشکاری الکترود را فراهم می کند. سهولت تنظیمات پارامترهای جوشکاری دستگاه با بهره گیری از پانل ساده گرافیکی و قابلیت حمل و نقل آسان آن از ویژگی های اصلی این دستگاه چندمنظوره می باشد.

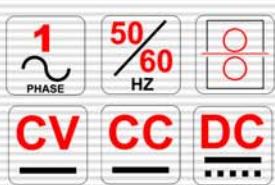
SINGLE PHASE SYNERGIC MULTI PROCESS INVERTER WELDING MACHINES

Series: Multi Function

Model: Multi Function 201 LCD

The synergic multifunction welding machine, based on the most modern IGBT inverter technology and digital control of the welding parameters, offer high quality MIG welding on all materials, particularly on steel, stainless steel, and aluminum.

This machine also provides the possibility of TIG(LIFT) and MMA welding. Easy to adjust welding parameters by digital graphic interface panel and portability are the main features of this synergic multi process machine.



MMA(INVERTER)



MIG/MAG(INVERTER)



TIG DC,AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW(INVERTER)



STUD WELDER(INVERTER)



Single Phase Synergic Multi process Inverter Welding Machines

دستگاه های جوشکاری اینورتر تکفارز چند کاره با قابلیت سینرجیک

Model:

Multi Function 201 LCD

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ♦ Facility to adjust the welding parameters by the synergic ability
- ♦ Selection and adjustment of the welding parameters by the graphic control panel LCD
- ♦ Ability to MIG welding (synergic and ordinary) with steel, stainless steel, aluminium and FCAW (FCAW-S, FCAW-G) welding wires.
- ♦ Ability to welding with steel and stainless steel MIG welding wire 0.8,1mm, aluminium 1.0 mm and flux cored 1.0, 1.2mm
- ♦ Ability to welding in 2T or 4T
- ♦ Ability to adjust the inductance electronically
- ♦ Ability to display welding parameters after welding (hold function)
- ♦ Ability to adjust the post gas parameter in TIG welding
- ♦ Ability to adjust the slope down parameter in TIG welding
- ♦ Ability to adjust the ARC Force parameter in MMA welding
- ♦ Constant voltage characteristic and stable arc
- ♦ Reduce weight and dimensions due to the advanced inverter technology (soft switch)
- ♦ Equipped with thermal protection
- ♦ Excellent welding quality even for thin metals
- ♦ Suitable for generator use

ACCESSORIES

- ♦ Earth clamp with cable

OPTIONAL

- ♦ Air cooled MIG torch
- ♦ TIG torch
- ♦ Electrode holder with cable
- ♦ Gas hose
- ♦ Automatic welding mask
- ♦ Gas regulator
- ♦ Gas heater

TECHNICAL DATA

Multi Function 201 LCD

		MIG	MMA	TIG
Single phase input 50/60HZ ¹	V		230	
Input power @I _{2max}	KVA		9	
fuse@I _{2max}	A		D25	
Input current @100% DT	A	17.5	21.5	14
Mains cable cross section	mm ²		3x2.5	
Open circuit voltage	V		45	
Current range	A		10-200	
Duty cycle at(40°C)	100%	A	110	
	60%	A	120	
	X%	A	200 (20%)	
Wire Feeder Speed	m/min	1.5-16	-	-
Wires	Φmm	0.8-1.2		
Protection class	IP		IP21 S	
Insulation class ²			F	
Dimensions(LxWxH)	cm		53 x 31 x 37	
Weight	Kg		16.6	

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوشکاری محفوظ خواهد بود.

1. Other Voltages / frequencies on request,

2. F or H on request,

3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.