



MMA(INVERTER)



MIG/MAG(INVERTER)



TIG DC,AC/DC (Inverter)



PLASMA (Inverter)



SAW(INVERTER)



STUD WELDER(INVERTER)



دستگاه های جوشکاری سه فاز MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

سری: Multi ARC

مدل: Multi ARC 271C,351C

به عنوان یکی از پیشگامان و با داشتن نام نیکو برای کیفیت در خاورمیانه و غرب آسیا و با توجه به سابقه طولانی در زمینه تولید و صادرات دستگاه های جوشکاری، اکنون خرسندیم که می توانیم محصول جدیدی از دستگاه های جوشکاری Multi Function اینورتر را معرفی نمائیم.

این دستگاه ها مناسب برای جوشکاری MIG/MAG بوده و کیفیت جوش بالایی را با سیم جوش هایی نظیر فولاد، استینلس استیل، آلومینیوم و همچنین سیم جوش های توپودری فراهم می نمایند. همچنین این دستگاه مناسب برای جوشکاری TIG DC با استفاده از تکنیک LIFT و MMA بوده و برای شرایط کار سنگین بخصوص شرایط آب و هوایی گرم طراحی شده اند. در مجموع مصرف انرژی کمتر در مقایسه با دیگر دستگاه های موجود در بازار و نیز مطابقت با استاندارد های بین المللی طول عمر و ایمنی دستگاه را تضمین می کند.

Three Phase Inverter MIG/MAG built-in wire feeder Welding Machines

Series: Multi ARC

Models: Multi ARC 271C,351C

As one of the leaders and having the best name in Middle East and West Asia for the quality, and regarding to many years experience in manufacturing of welding machines and exporting, now we are pleased to introduce a new line of Multi Function Inverter welding machines.

These machines are suitable for high quality MIG/MAG welding of Steels and Stainless steels and Aluminum wires as well as Flux cored wires. The Multi ARC models Ideal for TIG DC process (Lift Arc) and MMA process too. Multi Arc have been designed for hard condition in heavy duty industries specially hot climate. In addition, less energy consumption comparing to other machines in market and complying with international standards, insures longer life and safety.



Inverter MIG/MAG Welding Machines

دستگاه های جوشکاری MIG/MAG با تکنولوژی اینورتر

Model:

Multi ARC 271C, 351C

مدل:

EXCELLENT FEATURES OF MACHINES

- ♦ Compact design (Built-in wire feeder)
- ♦ Ability to adjust the welding current and voltage continuously
- ♦ Electronic and continuous control of inductance, to ensure precise and stable welding
- ♦ 2 stroke / 4 stroke
- ♦ Stability of welding parameters even at input voltage fluctuations
- ♦ High duty cycle for heavy duty condition
- ♦ Constant voltage characteristic and stable arc.
- ♦ Ability of welding of non-ferrous metals and alloys
- ♦ Excellent welding for even thin metals
- ♦ Excellent arc striking and possibility of soft start
- ♦ Reduce weight and dimensions due to the use of advanced inverter technology
- ♦ Strong motor and chassis (2-Roll ,Multi arc 271C and 4-Roll ,Multi arc 351C) insures reliability during feeding of wire
- ♦ Control of wire speed by feedback and brake
- ♦ Wire insertion button
- ♦ Ability to Pre-setting welding voltage with display of real current & voltage during welding
- ♦ Advanced inverter technology using best quality materials insures high reliability
- ♦ High duty cycle in hard conditions
- ♦ Excellent CV characteristic in MIG/MAG and CC in MMA/TIG
- ♦ Control of welding Parameters on panel
- ♦ display of overheat error
- ♦ Manufactured and tested according to International Standards
- ♦ Service & warranty

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ طراحی کمپکت (طراحی سیستم وایرفیدر و پاور سورس بصورت یکپارچه)
- ♦ امکان تنظیم ولتاژ و جریان جوشکاری بطور پیوسته
- ♦ امکان کنترل اندوکتانس الکترونیکی بصورت پیوسته که منجر به پایداری قوس میگردد
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ♦ پایداری پارامترهای جوشکاری حتی با وجود نوسان برق شهر
- ♦ دیوتی سایکل بالا برای شرایط کار سنگین
- ♦ بهره مندی از مشخصه ولتاژ ثابت و پایداری قوس
- ♦ امکان جوشکاری فلزات غیر آهنی و آلیاژهای آنها
- ♦ کیفیت جوش عالی حتی برای فلزات با ضخامت کم
- ♦ برقراری قوس عالی و امکان تزریق سیم با سرعت پایین در لحظه شروع قوس
- ♦ کاهش وزن و ابعاد دستگاه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر
- ♦ شاسی و موتور بسیار پر قدرت با 2 حلقه محرک برای MULTI ARC 271C و 4 حلقه محرک برای دستگاه MULTI ARC 351C
- ♦ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ♦ دارای شستی تست سیم
- ♦ امکان پیش تنظیم ولتاژ جوشکاری به همراه نمایش جریان و ولتاژ واقعی حین جوشکاری
- ♦ بهره مندی از تکنولوژی اینورتر و استفاده از سوئیچ های با قابلیت اطمینان بالا
- ♦ ضریب کار (Duty Cycle) بالا در شرایط سخت
- ♦ بهره مندی از مشخصه بسیار خوب ولتاژ ثابت در فرآیند MIG/MAG و جریان ثابت در MMA/ TIG
- ♦ کنترل پارامترهای جوشکاری بر روی پنل دستگاه
- ♦ شناسایی خطای افزایش ها
- ♦ تولید و تست بر اساس استانداردهای بین المللی
- ♦ دوره ضمانت

OPTIONAL

- ♦ Electronic mask
- ♦ Air cooled Torch
- ♦ Regulator and gas heater

در صورت سفارش

- ♦ ماسک الکترونیک
- ♦ تورچ هواخنک
- ♦ رگولاتور و هیتر گاز

ACCESSORY

- ♦ Welding cable including earth clamp

ضمیمه

- ♦ کابل جوشکاری و انبر اتصال

TECHNICAL DATA

		Multi ARC 271C			Multi ARC 351C		
		MMA	MIG	TIG	MMA	MIG	TIG
Three Phase Input	50/60 HZ ¹	V	400			400	
Input Power @I _{2max}	KVA		12.3			15.5	
Fuse@I _{2max}	A		D 20			D25	
Input Current @100%DT	A	12.6	11.5	9.7	19.3	18.3	16
Mains Cable Cross Section	mm ²	4 x 2.5			4 x 4		
Open Circuit Voltage	V	55			65		
Current Range	A	10-250	50-270	10-250	10-350	50-350	10-350
Duty Cycle at(40°C)	100%	A	185	190	200	330	330
	60%	A	200	210	220	-	-
	x%	A	250 (35%)	270 (30%)	250 (45%)	350(65%)	350(80%)
Wire Feeder Speed	m/min	1-17			1-17		
Wires	Φmm	0.8/1.0			0.8-1.0-1.2		
Protection Class	IP	IP21S			IP21S		
Insulation Class ²		F			F		
Dimensions (LxWxH)	cm	85 x 45 x 70			95 x 47 x 80		
Weight	Kg	52.192			54		

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت جوش محفوظ خواهد بود.

1. Other Voltages / frequencies on request,

2. F or H on request,

3. Joosha reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in Multi-ARC271C) indicates to the version of it.