

GOUGING RECTIFIERS

TYPE: ParsG

Model: 1003TS

- ♦ Suitable for removing welding defects or furrowing work, piece
- ♦ High quality gouging in MMA process
- ♦ Easy arc striking stable and spatter free arc
- ♦ Excellent gouging with carbon electrodes
- ♦ Anti-stick system
- ♦ Service & warranty

رکتیفایرهای گوجینگ

تایپ: ParsG

مدل: 1003TS

- ♦ پاکسازی قسمتهای معیوب جوش و یا ایجاد شیار روی قطعه کار
- ♦ کیفیت عالی جوشکاری با الکترود پوشش دار
- ♦ ایجاد قوس بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی
- ♦ امکان گوجینگ عالی با الکترودهای مخصوص کربن
- ♦ سیستم الکترونیکی جلوگیری از چسبیدن الکترود به قطعه کار
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



GOUGING RECTIFIERS

TYPE ParsG

Model 1003TS

The ParsG series rectifiers are heavy duty power sources for critical gouging in work shop and all weather field conditions. This machine is optimized for arc-air gouging which is away of removing defective weld separate welded pieces, prepare edges, preparation of root runs and for other forms of weld preparation.

The ParsG series are three phase, electronic controlled. This system allows to have a stabilized output current, easy striking and easy-controlled molten pool. Thanks to a particular anti-stick device, If any excessive temperature, short circuit or the possible sticking of the electrode should take place, the current is reduced to its minimum value.

"Arc force" System facilitates job to the low current. Once the shot circuit is eliminated, the normal operating conditions are immediately reset.

EXCELLENT FEATURE OF MACHINE

- Continuous regulation of gouging current. Adjustment can be made during gouging
- As table, spatter free arc and easily controlled molten pool
- Constant gouging current regardless of cable length, arc voltage, mains voltage variation
- Excellent striking capabilities
- Anti-stick & Arc force system
- Overload and short circuit protection
- High efficiency and high power factor
- Excellent case protection against circumference agent and etc
- Designed according to international standards CE, ISO, IEC

ACCESSORIES

- Earth clamp with cable

OPTIONAL

- Machine with MMA property (T model)
- Arc force and hot start
- Offshore type
- Gouging torch
- Remote control with hand

رکتیفایرهای گوجینگ

تیپ ParsG

مدل 1003TS

رکتیفایرهای ParsG برای کار در شرایط سخت و سنگین در کارخانجات و نیز کار در بدترین شرایط آب و هوایی ساخته شده اند. از این دستگاه می توان برای برداشتن جوشهای ناقص، جداکردن قطعات جوش داده شده، ایجاد شیار و آماده سازی پاس ریشه و هر نوع آماده سازی جوش استفاده نمود. دستگاههای ParsG سه فاز و با کنترل الکترونیکی می باشند. این سیستم باعث جریان خروجی تثبیت شده، ایجاد قوس بسیار آسان و کنترل ساده حوضچه مذاب می شود. در صورت چسبیدن الکترود به قطعه کار، سیستم Anti-stick جریان گوجینگ را به سطح مینیمم کاهش می دهد و از چسبیدن الکترود به قطعه کار جلوگیری می نماید. سهولت کار در جریانهای پایین از مزایای مهم این دستگاه است. همچنین اگر افزایش حرارت غیر مجاز یا اتصال کوتاه روی دهد، جریان خروجی به همان سطح مینیمم کاهش یافته و پس از رفع این شرایط دستگاه بطور اتوماتیک به حالت طبیعی بر می گردد.

ویژگیهای برجسته دستگاه

- تنظیم جریان گوجینگ بطور پیوسته با دامنه زیاد و امکان تنظیم در حین کار
- کنترل بهینه حوضچه مذاب و قوس پایدار و بدون پاشیدگی
- حساس نبودن جریان گوجینگ به نوسانات ولتاژ شبکه و طول قوس و طول کابل
- قوس بسیار عالی در شروع به کار
- مجهز به سیستم Anti-stick و Arc force
- حفاظت در مقابل اضافه بار و اتصال کوتاه
- ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
- حفاظت عالی بدنه در مقابل عوامل محیطی و ...
- طراحی مطابق استانداردهای بین المللی CE, ISO, IEC

ضمایم

- کابل و انبر اتصال

در صورت سفارش

- دستگاه با قابلیت جوشکاری الکترود پوشش دار (مدل T)
- سیستم کنترل قوس Arc Force و Hot Start
- دستگاه های Off Shore
- تورچ مخصوص گوجینگ
- کنترل از راه دور دستی

TECHNICAL DATA

WELDING OUTPUT

Max Welding Current	A	1000
Welding Current at 60% Duty Cycle (40°C)	A	800
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C) ¹	A	750
No. Load Voltage	V	80

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

Fuse	A	100 (D)
Primary Current at 100% duty cycle	A	61
No. Load Power	Kw	0.98
Installed Power (max)	KVA	69.2
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 10

MISCELLANEOUS

Facility of Welding and Gouging	Welding MMA and gouging
Cooling	FAN
Protection Class (Acc. to IEC529)	IP21S
Insulation Class	F
Dimension (L*W*H)	cm 82 x 53 x 100
Weight	kg 210

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

1. First digit number of the name of machine (for ex. 3 in PARS G 1003TS) is the version of machine.

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.