

دستگاه جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز سازگار با روبات

سری: REVO MIG-SP مدل: REVO MIG SP 1601 (Robotic)

ویژگی های برجسته :

- ♦ کنترل جهت حرکت سیم جوش (جلو/عقب) از سمت روبات
- ♦ دریافت فرمان صدور جوشکاری از سمت روبات
- ♦ کنترل مدت زمان پیش گاز و پس گاز توسط روبات
- ♦ تنظیم ولتاژ جوشکاری توسط روبات
- ♦ تنظیم جریان جوشکاری با تنظیم سرعت تغذیه سیم توسط روبات
- ♦ ارسال سیگنال پایداری قوس به سمت روبات جهت اقدام به حرکت روبات
- ♦ ارسال سیگنال خطای چسبندگی سیم به قطعه کار به روبات
- ♦ ارسال سیگنال خطای عملکرد حفاظتی دستگاه به روبات
- ♦ ارسال سیگنال خطای بخش خنک کننده با آب به روبات
- ♦ ارسال سیگنال مانیتورینگ جریان و ولتاژ واقعی جوشکاری به روبات جهت کنترل فرایند جوشکاری
- ♦ ایزوله بودن تمامی ارتباطات سیگنالی بین روبات و دستگاه جوش
- ♦ مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، آلومینیوم و استیل با کیفیت بالا
- ♦ مناسب برای جوشکاری فلزات نازک بوسیله سیمهای جوشکاری ضخیم
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



REVO MIG SP1601 (Robotic)



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG) مدل :

Model: **REVO MIG-SP1601 (Robotic)**

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ♦ Setting very easily, fast and precise with continuous control of welding voltage (Simultaneous control of wire speed and voltage during welding)
- ♦ Ability of automatic system for excellent starting of arc
- ♦ Possibility of welding very thick or thin plates or pipes
- ♦ Insure optimum welding characteristic and excellent arc stability
- ♦ Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder and water cooled unit
- ♦ Overload protection by thermostat, low depreciation and robust construction

REVO MIG-SP series have separate wire feeder.

EXCELLENT FEATURES OF WG 4125R2 Robotic

- ♦ Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- ♦ Suitable for Copper, flux cored, aluminium and stainless steel wires
- ♦ High speed up to 25 m/min
- ♦ Control of wire speed by feedback and brake
- ♦ Control of " Soft Start "at the start of the arc
- ♦ Control of " Burn Back " in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke / 4 stroke
- ♦ Spot welding system
- ♦ Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

ACCESSORIES

- ♦ All welding and control cables including earth clip
- ♦ Swivel arm wire feeder

OPTIONAL

- ♦ Four wheels for wire feeder
- ♦ Cooling unit for water cooled system
- ♦ Water or air cooled torch
- ♦ Gas preheater and regulator
- ♦ Spot welding system

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ تنظیم بسیار آسان و سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (کنترل همزمان سرعت سیم و ولتاژ در حین جوشکاری)
- ♦ دارا بودن سیستم اتوماتیک برای شروع قوس بسیار عالی
- ♦ امکان جوشکاری ورقهای بسیار نازک، ضخیم یا لوله ها
- ♦ بهترین مشخصه جوشکاری و پایداری عالی قوس
- ♦ مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز و یونیت آب خنک
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار بوسیله ترموستات، استهلاک بسیار کم و ساختار قابل اطمینان

دستگاههای REVO MIG-SP وایرفیدر جداگانه دارند.

ویژگیهای وایرفیدر مدل WG 4125R2 Robotic

- ♦ شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 4 حلقه محرک
- ♦ مناسب برای سیمهای مسوار (CO2) یا توپودری، آلومینیوم یا استینلس استیل
- ♦ سرعت بسیار زیاد سیم تا ۲۵ متر بر دقیقه
- ♦ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ♦ کنترل Soft Start در شروع قوس
- ♦ کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- ♦ دارای شستی تست سیم و تست گاز
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ♦ سیستم نقطه جوش
- ♦ دارا بودن سیستم پس گاز (در حالت چهار ضربه)

ضمائم

- ♦ کابلهای جوشکاری و کنترل و گیره اتصال زمین
- ♦ بازوی نگهدارنده وایرفیدر

در صورت سفارش

- ♦ چهار چرخ برای وایرفیدر
- ♦ یونیت آب خنک
- ♦ تورچ آب خنک یا هوا خنک
- ♦ گرم کن گاز و رگولاتور
- ♦ سیستم نقطه جوش

TECHNICAL DATA

REVOMIG-SP1601 (Robotic)

WELDING OUTPUT

	Range 1	Range 2
Welding Current at 60% DutyCycle ¹ A		450
Welding Current at 100%Duty Cycle A	120	420
No- Load Voltage V	11.5-27	23-54
Voltage Control Steps	Continuous	
Inductance Connectors	2	

MAINS CONNECTION (Three Phase, 50Hz, 400V) ²

Fuse A	D35	
Primary current at 100% duty Cycle A	-	33.5
No- load power Kw	0.5	
Installed Power (Max) KVA	26.6	
Mains Cable Cross Section (Cu,Nyy)mm ²	4 x 4	

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan	
Wire Feeder Type (Separate or Compact)	Separate	
Protection Class	IP21S	
Insulation Class	F	
Dimension (LxWxH) cm	103 x 49 x 91	
Weight kg	163	

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.

F: Fastest action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. GAAM reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in REVO MIG -SP1601) indicates to the version of it.

WIRE FEEDER

WG 4125R2

Operating Voltage	42 V
No. of Rolls	4
Wire feed speed m/min	0.5-25 M/Min
Wire Reel	
Capacity	15 Kg
Outer Diameter	30 cm
Wire Diameter (mm)	
Steel	0.8-1.6
Aluminium	1.0-1.6
Stainless	0.8-1.2
Tubular	1.0-1.6
Weight (Kg)	7 Kg
Dimension(LxWxH)mm	305x240x171
Cooling system	Air/Water

The second digit number of the name of machine (For ex 4in G4420N) indicates to the version of it.