

دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

سری: RevoMigSP
مدل: RevoMig1601SP

- ♦ تنظیم سریع ولتاژ و سرعت سیم
- ♦ تنظیم ولتاژ در حین جوشکاری
- ♦ کنترل ولتاژ جوشکاری و سرعت سیم بصورت پیوسته و دقیق
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دوبار فشردن شستی تورچ
- ♦ دارای شستی تست گاز و تست سیم
- ♦ سیستم وایرفیدر چهار حلقه ParsFeed با موتور پر قدرت
- ♦ قابلیت انتقال وایرفیدر به محل کار
- ♦ چهار وضعیت فرکانس (پالس)
- ♦ مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، آلومینیوم و استینلس استیل با کیفیت بالا
- ♦ مناسب برای جوشکاری فلزات نازک بوسیله سیمهای جوشکاری ضخیم
- ♦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

Gas Metal Arc Welding Machines (MIG/MAG)

Series: RevoMigSP

Model: RevoMig1601SP

- ♦ Quick adjustment of voltage and wire speed
- ♦ Setting the voltage during welding
- ♦ Continuous control and precise adjustment of the welding voltage and wire feed speed
- ♦ Two-Stroke and Four-Stroke operation
- ♦ Gas purge and wire test button
- ♦ Four Rolls wire feeder of ParsFeed with powerful motor
- ♦ Wire feeder is possible to transfer to the workplace
- ♦ Four position for frequency (Pulse) option
- ♦ Excellent characteristics for welding ferrous metals and aluminum and stainless steel
- ♦ Possibility of welding thin plates using thick wires
- ♦ Service & warranty



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW





Gas Metal Arc Welding Machines (MIG/MAG)

Model: RevoMig1601SP

♦ Excellent Features of Machin

- ♦ Setting very easily, fast and precise with continuous control of welding voltage (Simultaneous control of wire speed and voltage during welding)
- ♦ Equipped with four states pulse (frequency) and excellent quality of welding
- ♦ Ability of automatic system for excellent starting of arc
- ♦ Possibility of welding very thick or thin plates or pipes
- ♦ Insure optimum welding characteristic and excellent arc stability
- ♦ Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder an water cooled unit
- ♦ Overload protection by thermostat, low depreciation and robust construction

RevoMigSP series have separate wire feeder.

Excellent Features of ParsFeed

- ♦ Setting of all welding parameters (voltage, Speed, BurnBack, Wire test, Gas test) by wire feeder and near to the work place
- ♦ Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- ♦ Suitable for Copper, flux cored, aluminium and stainless steel wires
- ♦ High speed up to 20 or 30 m/min
- ♦ Control of wire speed by feedback and brake
- ♦ Control of " Soft Start " at the start of the arc
- ♦ Control of " Burn Back " in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke / 4 stroke
- ♦ Spot welding system
- ♦ Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

Accessories

- ♦ All welding and control cables including earth clip
- ♦ Swivel arm wire feeder

Optional

- ♦ Four wheels for wire feeder
- ♦ Cooling unit for water cooled system
- ♦ Water or air cooled torch
- ♦ Gas preheater and regulator
- ♦ Spot welding system

دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

مدل :

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ تنظیم بسیار آسان و سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (کنترل همزمان سرعت سیم و ولتاژ در حین جوشکاری)
- ♦ دارا بودن چهار وضعیت پالس (فرکانس) و کیفیت بسیار عالی جوشکاری
- ♦ دارا بودن سیستم اتوماتیک برای شروع قوس بسیار عالی
- ♦ امکان جوشکاری ورقهای بسیار نازک، ضخیم یا لوله ها
- ♦ بهترین مشخصه جوشکاری و پایداری عالی قوس
- ♦ مجهز به چهارچرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز و یونیت آب خنک
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار بوسیله ترموستات، استهلاک بسیار کم و ساختار قابل اطمینان

دستگاههای RevoMigSP وایرفیدر جداگانه دارند.

ویژگیهای وایرفیدر مدل ParsFeed

- ♦ تنظیم کلیه پارامترهای جوش (ولتاژ، سرعت، Burn Back، تست سیم، تست گاز) بوسیله وایرفیدر و نزدیک محل کار
- ♦ شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 4 حلقه محرک
- ♦ مناسب برای سیمهای مسوار (CO2) یا توپودری، آلومینیوم یا استینلس استیل
- ♦ سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 یا 30 متر در دقیقه
- ♦ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ♦ کنترل Soft Start در شروع قوس
- ♦ کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- ♦ دارای شستی تست سیم و تست گاز
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ♦ سیستم نقطه جوش
- ♦ دارا بودن سیستم پس گاز (در حالت چهار ضربه)

ضمائم

- ♦ کابلای جوشکاری و کنترل و گیره اتصال زمین
- ♦ بازوی نگهدارنده وایرفیدر

در صورت سفارش

- ♦ چهار چرخ برای وایرفیدر
- ♦ یونیت آب خنک
- ♦ تورچ آب خنک یا هوا خنک
- ♦ گرم کن گاز و رگولاتور
- ♦ سیستم نقطه جوش

Technical Data

RevoMig1601SP

Welding Output	Range 1	Range 2
Welding Current at 30% DutyCycle ¹ A		500
Welding Current at 100%Duty Cycle A	120	420
No- Load Voltage V	11.5-27	23-54
Voltage Control Steps	Continuous	
Inductance Connectors	2	

Mains Connection (Three Phase, 50Hz, 400V) ²

Fuse A	D35
Primary current at 100% duty Cycle A	-
No- load power Kw	0.5
Installed Power (Max) KVA	26.6
Mains Cable Cross Section (Cu,Nyy)mm ²	4 x 4

Miscellaneous

Cooling	Fan
Wire Feeder Type (Separate or Compact)	Separate
Protection Class	IP21S
Insulation Class	F
Dimension (LxWxH) cm	103 x 49 x 91
Weight kg	163

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.

F: Fasted action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. GAAM reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in REVO MIG SP1601) indicates to the version

WireFeeder

WG4125N2

Operating Voltage	42 V
No. of Rolls	4
Wire feed speed m/min	0.5-20
Wire Reel	
Capacity	15 Kg
Outer Diameter	30 cm
Wire Diameter (mm)	
Steel	0.8-1.6
Aluminium	1.0-1.6
Stainless	0.8-1.2
Tubular	1.0-1.6
Weight (Kg)	7 Kg
Dimension(LxWxH)mm	305x240x171
Cooling system	Air/Water

The second digit number of the name of machine (For ex 4 in G4420N) indicates to the version of it.