

GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG)

Series: PARS MIG-SP

Model: PARS MIG-SP601

- ✦ Quick adjustment of voltage and wire speed
- ✦ Setting the voltage during welding
- ✦ Continuous control and precise adjustment of the welding voltage and wire feed speed
- ✦ Two-Stroke and Four-Stroke operation
- ✦ Gas purge and wire test button
- ✦ Four Rolls wire feeder of PARS FEED with powerful motor
- ✦ Wire feeder is possible to transfer to the workplace
- ✦ Four position for frequency (Pulse) option
- ✦ Excellent characteristics for welding ferrous metals and aluminum and stainless steel
- ✦ Possibility of welding thin plates using thick wires
- ✦ Service & warranty



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز

سری: PARS MIG-SP

مدل: PARSMIG-SP601



- ✦ تنظیم سریع ولتاژ و سرعت سیم
- ✦ تنظیم ولتاژ در حین جوشکاری
- ✦ کنترل ولتاژ جوشکاری و سرعت سیم بصورت پیوسته و دقیق
- ✦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دوبار فشردن شستی تورچ
- ✦ دارای شستی تست گاز و تست سیم
- ✦ سیستم وایرفیدر چهار حلقه PARS FEED با موتور پر قدرت
- ✦ قابلیت انتقال وایرفیدر به محل کار
- ✦ چهار وضعیت فرکانس (پالس)
- ✦ مشخصه بسیار عالی برای جوشکاری فلزات آهن، آلومینیوم و استینلس
- ✦ استیل با کیفیت بالا
- ✦ مناسب برای جوشکاری فلزات نازک بوسیله سیمهای جوشکاری ضخیم
- ✦ دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات



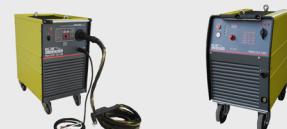
MMA



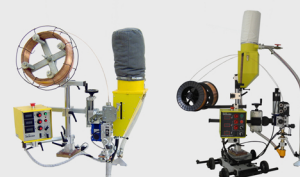
MIG/MAG



PLASMA



SAW



دستگاه های جوشکاری قوس الکتریکی تحت پوشش گاز GAS METAL ARC WELDING MACHINES (MIG/MAG) مدل :

Model: PARSMIG-SP601

EXCELLENT FEATURES OF MACHINE

- ♦ Setting very easily, fast and precise with continuous control of welding voltage (Simultaneous control of wire speed and voltage during welding)
- ♦ Equipped with four states pulse (frequency) and excellent quality of welding
- ♦ Ability of automatic system for excellent starting of arc
- ♦ Possibility of welding very thick or thin plates or pipes
- ♦ Insure optimum welding characteristic and excellent arc stability
- ♦ Equipped with four wheels and a platform at the back with space for a gas cylinder
- ♦ Overload protection by thermostat, low depreciation and robust construction

PARS MIG-SP series have separate wire feeder.

EXCELLENT FEATURES OF PARS FEED

- ♦ Setting of all welding parameters (voltage, Speed, Burn Back, Wire test, Gas test) by wire feeder and near to the work place
- ♦ Heavy duty wire feeder plate with 4 rolls with a powerful motor
- ♦ Suitable for Copper, flux cored, aluminium and stainless steel wires
- ♦ High speed up to 20 or 30 m/min
- ♦ Control of wire speed by feedback and brake
- ♦ Control of " Soft Start " at the start of the arc
- ♦ Control of " Burn Back " in order to prevent sticking the wire to contact tip or work piece
- ♦ Gas test and wire insertion button
- ♦ 2 stroke / 4 stroke
- ♦ Spot welding system
- ♦ Ability of post gas (in case of 4 stroke operation)

ACCESSORIES

- ♦ Intercable
- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Wire feeder holder on the power source

OPTIONAL

- ♦ Four wheels for wire feeder
- ♦ Cooling unit for water cooled system
- ♦ Water or air cooled torch
- ♦ Gas preheater and regulator
- ♦ Spot welding system

TECHNICAL DATA

PARSMIG-SP601

WELDING OUTPUT

	Range 1	Range 2
Welding Current at 60% Duty Cycle ¹ A		550
Welding Current at 100% Duty Cycle A	200	490
No- Load Voltage V	11-36	23-60
Voltage Control Steps	Continuous	
Inductance Connectors	2	

MAINS CONNECTION (Three Phase , 50Hz , 400V)²

Fuse A	D63
Primary current at 100% duty Cycle A	-
No- load power Kw	0.5
Installed Power (Max) KVA	37.5
Mains Cable Cross Section (Cu,Nyy)mm ²	4 x 6

MISCELLANEOUS

Cooling	Fan
Wire Feeder Type (Separate or Compact)	Separate
Protection Class	IP21
Insulation Class	H
Dimension (LxWxH) mm	75 x 50 x 82
Weight kg	198

توجه: حق تغییر کلیه مشخصات بدون اطلاع قبلی برای شرکت گام الکتریک محفوظ خواهد بود.

F: Fast action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 1 in PARS MIG -SP601) indicates to the version

ویژگیهای برجسته دستگاه

- ♦ تنظیم بسیار آسان و سریع و دقیق با کنترل پیوسته ولتاژ جوشکاری (کنترل همزمان سرعت سیم و ولتاژ در حین جوشکاری)
- ♦ دارا بودن چهار وضعیت پالس (فرکانس) و کیفیت بسیار عالی جوشکاری
- ♦ دارا بودن سیستم اتوماتیک برای شروع قوس بسیار عالی
- ♦ امکان جوشکاری ورقهای بسیار نازک، ضخیم یا لوله ها
- ♦ بهترین مشخصه جوشکاری و پایداری عالی قوس
- ♦ مجهز به چهار چرخ و فضای مناسب در پشت دستگاه برای نگهداری کپسول گاز
- ♦ حفاظت در مقابل اضافه بار بوسیله ترموستات، استهلاک بسیار کم و ساختار قابل اطمینان

دستگاههای PARS MIG-SP وایرفیدر جداگانه دارند.

ویژگیهای وایرفیدر مدل PARS FEED

- ♦ تنظیم کلیه پارامترهای جوش (ولتاژ، سرعت، Burn Back، تست سیم، تست گاز) بوسیله وایرفیدر و نزدیک محل کار
- ♦ شاسی و موتور بسیار پر قدرت مناسب برای کارهای سنگین با 4 حلقه محرک
- ♦ مناسب برای سیمهای مسوار (CO₂) یا توپودری، آلومینیوم یا استینلس استیل
- ♦ سرعت بسیار زیاد سیم تا 20 یا 30 متر در دقیقه
- ♦ کنترل سرعت سیم با فیدبک و ترمز
- ♦ کنترل Soft Start در شروع قوس
- ♦ کنترل Burn Back جهت جلوگیری از چسبیدن سیم به نازل و قطعه کار
- ♦ دارای شستی تست سیم و تست گاز
- ♦ انجام شروع و پایان جوشکاری با حق انتخاب یک یا دو بار فشردن شستی تورچ
- ♦ سیستم نقطه جوش
- ♦ دارا بودن سیستم پس گاز (در حالت چهار ضربه)

ضمائم

- ♦ کابل ها و شیلنگ رابط وایرفیدر و دستگاه
- ♦ کابل و انبر اتصال
- ♦ نگهدارنده وایرفیدر روی دستگاه

در صورت سفارش

- ♦ چهار چرخ برای وایرفیدر
- ♦ دستگاه خنک کننده آب برای سیستم آب خنک
- ♦ تورچ آب خنک یا هوا خنک
- ♦ گرم کن گاز و رگولاتور
- ♦ سیستم نقطه جوش

PARSFEED

	G4420	G4430
Operating Voltage	42 V	
No. of Rolls	4	
Wire feed speed m/min	0.5-20	0.5-30
Wire Reel		
Capacity	15 Kg	
Outer Diameter	30 cm	
Wire Diameter (mm)		
Steel	0.8-2.4	0.8-1.6
Aluminium	1.0-2.4	1.0-1.6
Stainless	0.8-1.2	0.8-1.2
Tubular	1.2-2.4	1.2-1.6
Weight (Kg)	14	16
Dimension(LxWxH)mm	465x250x305	465x250x305
Cooling system	Air/Water	

The second digit number of the name of machine
(For ex 4 in G4430) indicates to the version of it.