

<mark>شرکت گام الکتریک</mark> سهامی خاص - تاسیس ۱۳۹۳) **تحت لیسانس MERKLE آلمان** 











# رکتیفایر جوشکاری

### سری: ParsEL Professional مدل: <sup>+</sup>ParsEL633SX

- 🔶 مناسب بر ای جوشکاری های حرفه ای با چرخه کاری مناسب شر ایط سخت صنعتی
- 🔶 ایجاد قوس جوشکاری بسیار آسان، پایدار و بدون پاشیدگی به سبب بهره مندی از سامانه ی نوین یکسو سازی
  - 🔶 توانایی جوشکاری با انواع الکترودهای پوشش دار، جوشکاری تیگ
  - 🔶 توانایی پیش تنظیم جریان جوشکاری با نمایشگر دیجیتال (درصورت سفارش مشتری)
- 🔶 توانایی تنظیم کنترل قوس جوشکاری برای انواع الکترودها با پتانسیومتری جداگانه به نام Arce Force (درصورت سفارش مشتری)
  - 🔶 جداسازی آسان الکترود از قطعه کار در صورت چسبیدن به آن در حین جوشکاری (Anti Stick)
    - 🔶 دوره ضمانت با پشتیبانی و خدمات

## Welding Rectifier Series:ParsEL Model:ParsEL633SX<sup>+</sup>

- Suitable for professional and discrable heavy duty welding
- + Easy arc striking, stable and spatter free arc because of the benefit of modern converter system
- Abillity of MMA & TIG welding
- + Ability of current presetting display with digital display (Optional)
- + Ability of adjusting the arc's control for different electrodes with a potentiometer that called "Arc Force" (Optional)
- Easy electrode separation during sticking to workpiece (Anti Stick)
- Service & warranty





GAAN ELECTRIC

#### رکتیفایر جوشکاری

#### تيپ: ParsEL Professional

رکتیفایرهای ساخت شرکت گام الکتریک با هدف جوشکاری در شرایط سخت و سنگین کاری و نیز جوشکاری در بدترین شرایط آب و هوایی طراحی و ساخته شده اند. این دستگاهها در صنایع نفت وگاز، صنایع پالیشگاهی، ساخت مخازن فلزی، کشتی سازی و صنایع سنگین از کاربرد گسترده ای برخوردارند. در طراحی این محصول آخرین فناوریا و ویژگیهای مفید برای دستیابی به کیفیت و هزینه مطلوب در فر آیندهای گوناگون جوشکاری بکارگرفته شده است. برای نمونه، برای جوشکاری به روش الکترود دستی به الکترودهای با جنس های مختلف برخواهیم خورد که در این محصول سازگاری پارامترهای کنترلی سامانه کنترل الکترونیک با مشخصه های هر نوع الکترود با ویژگیهای خاص خود فراهم شده است.

#### ویژ گیهای برجسته محصول <sup>+</sup>ParsEL633SX

- امکان پیش تنظیم جریان جوشکاری (Preset) با دقت بالا و بصورت نمایش دیجیتال جریان جوشکاری (درصورت سفارش مشتری)
- کنترل آسان حوضچه مذاب توسط کاربر با ایجاد قوسی پایدار و بدون پاشیدگی به سبب سامانه الکترونیک طراحی شده برای این ویژ گیها
- توانایی جوشکاری با انواع الکترودهای پوشش دار خاص و معمولی ، جوشکاری با گاز آرگون (تیگ)، هر کدام باکیفیت مطلوب (با انتخاب فانکشن جوشکاری بوسیله یک کلید دو حالته )
- لحاظ کردن ویژگی Arc Force برای اکترودهای خاص سلولزی، قلیایی، روتیلی که میل به چسبیدن آنها به قطعه کار بسیار بالاست. (در صورت سفارش مشتری)
- تثبیت جریان جوشکاری علیرغم وجود نوسانات در ولتاژشبکه ، تغییر طول قوس توسط دست کاربر و طول کابل های ورودی یا خروجی
- مجهزبه سامانه آنتی استیک (Anti-Stick) به منظور جداسازی آسان الکترود به هنگام چسبیدگی به قطعه کار حین جوشکاری و جلوگیری از سوختن پوشش الکترود که حفظ کیفیت آن برای ادامه جوشکاری از اهمیت بسیار بالایی برخوردار است .
  - شناسایی هوشمند سامانه کنترل جریان جوشکاری بصورت ریموت
  - برخورداری از حفاظت اضافه بار با نمایش خطا بر روی پانل بصورتLED
    - جریان برق ورودی ناچیز، ضریب قدرت بالا و راندمان زیاد
      - حفاظت عالى بدنه در مقابل ناملايمات محيطى و ...

#### در صورت سفارش

- کابل و انبر جوش
- کابل و انبر اتصال

توجه: حق تغيير كليه مشخصات بدون اطلاع قبلي براي شركت گام الكتريک محفوظ خواهد بود F: Fasted action fuse D. Delayed action fuse 1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request 3. Gaam Electric reserves the rights to change the

specifications without notice.

4 .Last digit number of the name of machine (for ex 3 in ParsEL633SX\*) indicates to the version of it.

### Welding Rectlfier Type: ParsEL Professional

Gaam Electric's professional rectifier series are designed to work in hard and heavy working conditions and all field's weather conditions. This machine is used in oil & gas industries, refinery, making metallic tanks, cars & ships industries, etc. Latest technologies are used in this machine to access desired quality and cost in different welding process. For example the ability to adapt control parameters in machine's electronic control system with different electrode characteristic in manual metal welding (MMA welding) process.

#### **Excellent Features of Machine**

- Ability of welding current pre-setting with high accuracy and digital welding current display. (Optional)
- A stable, spatter free arc and easily controlled molten puddle because of the electronic system which designed for these features.
- Ability of welding different types of coated electrodes, welding with argon gas(tig) with desired quality.(selecting by two-state switch)
- "Arc Force" feature is embedded for special cellulosic, alkaline and rutile electrodes which have high tendency to stick to work piece. (Optional)
- Constant welding current regardless of mains voltage fluctuations, arc length variation by user and input or output cable length.
- Equipped with "Anti Stick" system to separate electrode easily in the time of sticking to work piece in welding process and preventing electrode coat burning.
- Auto detect remote control
- Overload protection with error display by a LED.
- High efficiency, high power factor and low mains current
- Excellent case protection against external agents and etc.

#### Optional

• Electrode holder with cable

• Earth clamp with cable

TECHNICAL			
		ParsEL633SX <sup>+</sup>	
Current Range	A	20-500	
Welding Current at 20% Duty Cycle <sup>1</sup>	A	500	
Welding Current at 100% Duty Cycle (40°C)	A	280	
No. Load Voltage	V	62	
		MMA /TIG	
MAINS CONNECTION (Three Phase , 50F	lz , 400V) <sup>2</sup>		
Fuse	A	D 50	
Primary current at 100% Duty Cycle	A	28.5	
Installed Power (Max)	KVA	33.2	
Mains Cable Cross Section(Cu,Nayy)	mm <sup>2</sup>	4 x 4	
MISCELLANEOUS			
Cooling	_	Fan	
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP 21 S	
Insulation Class		F	
Dimension (LxWxH)	mm	750x600x730	
Weight	kg	105	

