

Three Phase Plasma Cutting Machines

Type Electronic (Thyristor Controlled)

Models: ParsCut150T 150TW 150TAW

Electronic

In the world today, people automatically think of the name CEBORA of Italy whenever Plasma cutting machines are mentioned. Today Gaam Electric has initiated a close cooperation with CEBORA and now is in competition with the best plasma cutting machines producers in the world. Gaam Electric ParsCut150TW is suitable to weld all metals like aluminium, stainless steel, steel and cutting thickness is max 40mm. High speed and quality of cutting with this machine is a response to the increasing demand of industry. A three phase supply and air with pressure 3-5 bar at 180-220 lit/min is sufficient for using the machine.

ParsCut150TAW is adjustable continuously. from 20-150A. This machine has 100% duty cycle and capable of installing on CNC machines. (as option)

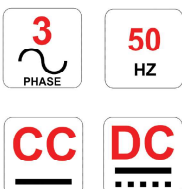
دستگاه های برش پلاسما سه فاز

تیپ الکترونیک (کنترل تایرستوری)

مدل های: ParsCut150T 150TW 150TAW

امروزه در دنیا هنگامی که سخن از کیفیت دستگاه های برش پلاسما به میان می آید CEBORA اولین است. و اکنون گام الکتریک با همکاری نزدیک CEBORA ماشین های برش خود را قابل رقابت با بهترین های جهان قرار داده است. دستگاه برش پلاسما سری ParsCut150TAW با قابلیت برش انواع فلزات از قبیل آلومینیوم، استینلس استیل، آهن تا ضخامت 40 میلیمتر با کیفیت بسیار مطلوب و با سرعت بالا پاسخگوی بسیاری از نیازهای صنعت است. تنها وجود برق سه فاز و فشار هوای 3-5bar در 180-220lit/min برای استفاده از این دستگاه کافی است.

ParsCut150TAW از جریان 20 تا 150 آمپر بطور پیوسته تغییر کرده و با Duty cycle=100% قابلیت نصب روی CNC را نیز دارد (در صورت سفارش)



MMA



MIG/MAG



PLASMA



SAW





Three Phase Plasma Cutting Machines Type Electronic (Thyristor Controlled)

دستگاه های برش پلاسما سه فاز تیپ الکترونیک (کنترل تایرستوری)

Models:

ParsCut150TW, 150TAW

مدلهای:

Excellent Features of Machins

- ♦ Excellent cutting quality due to stable current
- ♦ Continuous control of current from 20-150A
- ♦ Stable current and excellent cutting characteristic even changing cable length, moving the torch, fluctuation of main voltage of network and gas pressure
- ♦ High speed cutting
- ♦ Ability of adjustment of current cutting before cutting; using digital Ammeter (preset) and real current, after starting cutting, without using switch
- ♦ Auto pilot facility for arc auto start in case of any gap in work piece
- ♦ Auto HF system in order to increase electrode and nozzle life
- ♦ Protection of machine and torch in case of mistake in inserting insulation of torch
- ♦ Protection of machine and torch in case of any short circuit between electrode and nozzle during cutting
- ♦ Protection against overload
- ♦ Indicators of low Gas pressure, over load, tired nozzle and short circuit between electrode and nozzle

ویژگیهای برجسته دستگاه ها

- ♦ کیفیت برشکاری بسیار عالی بواسطه جریان کاملاً تثبیت شده توسط سیستم الکترونیک
- ♦ توانایی کنترل جریان برشکاری بصورت پیوسته از 20A تا 150A
- ♦ ثابت بودن جریان برشکاری و کیفیت برش حتی در زمان تغییرات طول کابل، حرکت تورچ، نوسانات ولتاژ شبکه، نوسانات فشار گاز
- ♦ سرعت برشکاری بالا
- ♦ توانایی تنظیم جریان قبل از انجام برش با نمایشگر دیجیتالی (Preset) و نمایش جریان واقعی برش بعد از آغاز برشکاری بدون نیاز به کلید اضافی
- ♦ دارا بودن سیستم Auto Pilot با برقراری اتوماتیک قوس مجدد در صورت وجود فاصله هوایی یا شکاف در قطعه کار یا قطع جریان برشکاری به هر علت
- ♦ دارا بودن سیستم Auto HF جهت افزایش طول عمر الکترود نازل
- ♦ حفاظت دستگاه و تورچ در زمان اشتباه کاربر در جابجایی و نصب عایق بین الکترود و نازل
- ♦ حفاظت دستگاه و تورچ در صورت وجود قطعات و ذرات ناخواسته که در حین برشکاری بین الکترود و نازل قرار می گیرند و نشانگر دیجیتال جهت نمایش این اشکال
- ♦ حفاظت دستگاه در مقابل اضافه کار
- ♦ دارا بودن نشانگرهای نوری روی پانل دستگاه برای افت بیش از حد فشار هوا و نازل معیوب و بار اضافی و نیز وجود ذرات بین نازل و الکترود

Accessories

- ♦ Manual torch
- ♦ Earth clamp with cable
- ♦ Air regulator and filter

ضمائم

- ♦ تورچ
- ♦ کابل و انبر اتصال
- ♦ رگولاتور هوا و رطوبت گیر

Optional

- ♦ Automatic torch
- ♦ Circle cutting
- ♦ Torch carriage
- ♦ Control pcb for attaching to CNC machine
- ♦ Oil filter

در صورت سفارش

- ♦ تورچ اتوماتیک
- ♦ مجموعه گردبری (پرگار)
- ♦ چرخ تورچ
- ♦ سیستم کنترل جهت نصب روی دستگاه CNC
- ♦ روغن گیر

Technical Data

Technical Data

		ParsCut150TW	ParsCut150TAW
Cutting Current at Minimum Duty Cycle ¹	A	150	
CuttingCurrentRange	A	20-150 Continuous	
Cutting Current at 50% Duty Cycle	A	150	—
Cutting Current at 100% Duty Cycle	A	115	150
Max. No. Load Voltage (peak)	V	260	260
No. Load Power	Kw	1	
Installed Power (Max)	KVA	39	41.5
Ignition		HF	
Max. Cutting Thickness		50 mm	
Mains Connection (Three Phase , 50Hz , 400V)²			
Fuse	A	63 (D)	
Mains Cable Cross Section (Cu, Nyy)	mm ²	4 x 10	
Air Consumption	Lt/min	220	220
Necessary pressure	bar	3	3
Miscellaneous			
Cooling		Fan	
Kind of Torch		Water cooled200 A	Water cooled 200 A
Protection Class (Acc. to IEC529)		IP21S	
Insulation Class		H	
Dimension (LxWxH)	mm	790 x 500 x 850	865 x 705 x 965
Weight	kg	222.5	297.5

F: Fast action fuse D: Delayed action fuse

1. Other duty cycles on request 2. Other Voltages / frequencies on request

3. Gaam Electric reserves the rights to change the specifications without notice.

4. Last digit number of the name of machine (for ex. 0 in 150TW) indicates to the version of it .